

Αμαλιάδα 27/4/2011  
Αρ. Πρωτ. :11772/560**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΗΛΙΔΑΣ****Απόφαση Δημάρχου  
Σειρά Β' Αριθμός 66/2011****ΘΕΜΑ : « Ανάθεση παροχής υπηρεσιών για τις ανάγκες των υπηρεσιών του Δήμου».****Ο Δήμαρχος Ήλιδας,  
Έχοντας υπόψη :**

1. Τα άρθρα 58, 59, 72 του Ν. 3852/2010, το άρθρο 209 του Ν. 3463/2006 (Κ.Δ.κ.Κ.), ΦΕΚ 114/Α/8-6-06.
2. Τις διατάξεις του Ν. 2286/1995 «Προμήθειες του Δημοσίου Τομέα».
3. Τις διατάξεις της υπ. αριθ. 11389 ΦΕΚ 185/Β/25-3-1993 απόφασης του Υπ. Εσωτερικών «Περί Ενιαίου Κανονισμού Προμηθειών ΟΤΑ» (άρθρο 23)
4. Τις διατάξεις της 35130/739/09.08.2010 απόφασης του Υπ. Οικονομικών.
5. Τις διατάξεις του άρθρου 11 του Π.Δ. 28/1980.
6. Την 27319/02 (ΦΕΚ 945 Β/24-7-2002) απόφαση του Υπουργείου Ανάπτυξης.
7. Τις σχετικές πιστώσεις που γράφτηκαν στον προϋπολογισμό του Δήμου, Οικον. Έτους 2011 του ΚΑ 20.6253.00 «Ασφάλιστρα μεταφορικών μέσων»
8. Την υπ αριθ. Πρωτ. 2011/11510 Απόφαση Ανάληψης υποχρέωσης η οποία εγκρίθηκε από την Ο.Υ. και καταχωρήθηκε με αριθμό 180 στο βιβλίο εγκρίσεων και εντολών πληρωμής της Οικονομικής Υπηρεσίας.
9. Την υπ αριθ. Πρωτ. 2011/11538 Απόφαση Ανάληψης υποχρέωσης η οποία εγκρίθηκε από την Ο.Υ. και καταχωρήθηκε με αριθμό 190 στο βιβλίο εγκρίσεων και εντολών πληρωμής της Οικονομικής Υπηρεσίας.
10. Την απόφαση 62/18-4-2011 της Οικονομικής Επιτροπής με την οποία εγκρίθηκε η διάθεση της παραπάνω πίστωσης.

**ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ**

- Την ανάθεση της παροχής υπηρεσίας:  
Ασφάλιση για έξη μήνες των οχημάτων του Δήμου Ήλιδας ΗΑΙ 0485 (132,62€) και ΚΗΗ 4231 (384,79€) από τον πάροχο «**ΕΥΡΩΠΑΪΚΗ ΠΙΣΤΗ**» Λ. Κηφισίας 274 Αθήνα Α.Φ.Μ. 094060402, αντί ποσού **517,41 €**.
- Ο ανάδοχος υποχρεούται να παραδώσει τα ανωτέρω είδη μέσα στην προθεσμία δέκα πέντε ημερών από την υπογραφή της σύμβασης όπου απαιτείται.
- Η πληρωμή των αναδόχων θα γίνει μετά την παραλαβή των υλικών με χρηματικό ένταλμα πληρωμής που θα συνοδεύεται από τα νόμιμα δικαιολογητικά.

(Μ.Ε.Δ. 2/2011)

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ****ΖΑΧΑΡΟΠΟΥΛΟΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ**