



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΗΛΙΔΑΣ**

Αμαλιάδα 28 -03 -2017
Αριθμ. Πρωτ. 6802/Δ4/830

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

1. Ο Δήμος Ήλιδας προκηρύσσει Δημόσιο ΑΝΟΙΚΤΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ για την ανάθεση του έργου «ΒΕΛΤΙΩΣΗ - ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΜΗΜΑΤΩΝ ΟΔΙΚΟΥ ΔΙΚΤΥΟΥ Τ.Κ ΛΑΓΑΝΑ – ΡΟΔΙΑΣ – ΛΟΥΚΑ - ΑΓΝΑΝΤΩΝ – ΒΟΥΛΙΑΓΜΕΝΗΣ – ΑΝΘΩΝΑΣ, Δ.Ε. ΠΗΝΕΙΑΣ, με προϋπολογισμό **543.060,00 €** (με Φ.Π.Α και αναθεώρηση), με κωδικό CPV 45233141-9.
2. Ο προϋπολογισμός του έργου αναλύεται ως εξής:
Δαπάνη εργασιών: **322.320,15 €**
Γενικά έξοδα και όφελος εργολάβου (Γ.Ε.+Ο.Ε.): **58.017,63 €**
Απρόβλεπτα: **57.050,67 €**
Αναθεώρηση: **563,17 €**
Φόρος Προστιθέμενης Αξίας: **105.108,39 €**
3. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλαμβάνουν το **θεωρημένο έντυπο Οικονομικής Προσφοράς** του διαγωνισμού μέχρι και την **Δευτέρα 24 / 04 /2017** από την διεύθυνση Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Ήλιδας (Ιπποκράτους 50-Αμαλιάδα), κάθε εργάσιμη ημέρα και να λάβουν γνώση των υπόλοιπων συμβατικών τευχών στην ιστοσελίδα του δήμου www.dimosilidas.gr.
(link: http://www.dimosilidas.gr/index.php/epikoinwnia/grafeio-typou/anazitisi-egggrafon/cat_view/10-/4--)
Πληροφορίες στα τηλέφωνα 2622360571-576-575 και fax επικοινωνίας 26220-38373.
4. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στην Αμαλιάδα, στο κτίριο της Δημοτικής Βιβλιοθήκης (αίθουσα Δημοτικού συμβουλίου) ημέρα **Πέμπτη 27 / 04 /2017** (ώρα λήξης της προθεσμίας παραλαβής προσφορών 10:00 π.μ.). Το σύστημα υποβολής προσφορών είναι με **επί μέρους ποσοστά έκπτωσης** επί τοις εκατό για κάθε ομάδα ομοειδών εργασιών του τιμολογίου και του προϋπ./σμού της εγκεκριμένης μελέτης της υπηρεσίας σε ακέραιες μονάδες (περ. (α) της παρ. 2 του άρθρου 95 του Ν.4412/2016).
5. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν :
(α) Οικονομικοί φορείς που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα και υποβάλλουν βεβαίωση εγγραφής στο Μ.Ε.ΕΠ στην **1^η τάξη και άνω** , για έργα κατηγορίας **Οδοποιίας** .
(β) Οικονομικοί φορείς που είναι εγκατεστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης προσκομίζοντας τις δηλώσεις και πιστοποιητικά που περιγράφονται στο Παράρτημα ΧΙ του Προσαρτήματος Α του ν. 4412/2016
(γ) Οικονομικοί φορείς που είναι εγκατεστημένοι σε κράτος μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ) ή σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, προσκομίζοντας πιστοποιητικό αντίστοιχου επαγγελματικού ή εμπορικού μητρώου. Κατά τα λοιπά ισχύει η αναλυτική διακήρυξη (άρθρο 23.4.(γ) αυτής).
6. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής **8.759,00 € (οκτώ χιλιάδων επτακοσίων πενήντα εννέα ευρώ)** και με ισχύ τουλάχιστον 30 ημερών μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι (6) μήνες από την ημερομηνία υποβολής αυτών (άρθρο 97 του Ν. 4412/2016).
7. Το έργο χρηματοδοτείται από το Π.Δ.Ε. 2016 ΣΑΕΠ 401/ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΠΥΡΟΠΛΗΚΤΩΝ ΠΕΡΙΟΧΩΝ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ.
8. Προκαταβολή δε θα χορηγηθεί.
9. Η προθεσμία εκτέλεσης του έργου είναι **δεκαπέντε (15) μήνες** από την υπογραφή του εργολαβικού συμφωνητικού.
10. Υπάρχει η δυνατότητα χρησιμοποίησης των «επί έλασσον» δαπανών, η διαχείριση των οποίων θα ακολουθεί τις προβλέψεις της υφιστάμενης μονοθεσίας (άρθρο 156 παρ.3 του Ν. 4412/2016).
11. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την **Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Ήλιδας**.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ

**ΧΡΗΣΤΟΣ ΧΡΙΣΤΟΔΟΥΛΟΠΟΥΛΟΣ
ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

